

**湖北盈鑫美科技发展有限公司**  
**智能标识标牌生产项目竣工环境保护验收意见**

2024 年 7 月 4 日，湖北盈鑫美科技发展有限公司根据《湖北盈鑫美科技发展有限公司智能标识标牌生产项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，同时邀请 2 位专家组成验收工作组（具体名单附后）对本项目进行验收，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

湖北盈鑫美科技发展有限公司拟在麻城经济开发区金通大道以西、金虹大道以北建设智能标识标牌生产项目，购买折弯机、雕刻机和空压机等设备，形成年产标识牌 28 万套的生产能力。项目总投资 15000 万元，其中环保投资 90 万元。该项目于 2023 年 10 月 20 日取得黄冈市生态环境局麻城市分局《关于湖北盈鑫美科技发展有限公司智能标识标牌生产项目环境影响报告表的批复》（麻环审[2023]32 号）。企业于 2024 年 07 月 19 日取得排污登记，证书编号：91421181MABX7RN21H001W。本项目于 2023 年 10 月开工建设，2023 年 10 月调试。

项目以钢板、钢管、镀锌板、镀锌管、铝板、亚克力、PVC 等原料经加工后，年产城市标牌 8 万套、智慧标识 7 万套、轻型钢结构 5 万套、五金定制件 4 万套、不锈钢产品 4 万套。

目前，项目正常生产，环保设施正常运行中，实际年产城市标牌 8 万套、智慧标识 7 万套、轻型钢结构 5 万套、五金定制件 4 万套、不锈钢

产品 4 万套，满足验收条件。

## 二、工程变动情况

目前，项目已建成，对比环办环评函[2020]688 号《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》中重大变动清单内容，项目的变化不属于重大变动，具体对比内容见下表。

表 1 项目变化情况界定一览表

| 序号 | 内容   | 变动清单中要求                                                                                                                                                                           | 环评阶段                                                   | 验收阶段                                                   | 是否属于重大变动 |
|----|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------|
| 1  | 性质   | 建设项目开发、使用功能发生变化的。                                                                                                                                                                 | 新建                                                     | 新建                                                     | 否        |
| 2  |      | 生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。                                                                                                                                                            | 年产城市标牌 8 万套、智慧标识 7 万套、轻型钢结构 5 万套、五金定制件 4 万套、不锈钢产品 4 万套 | 年产城市标牌 8 万套、智慧标识 7 万套、轻型钢结构 5 万套、五金定制件 4 万套、不锈钢产品 4 万套 | 否        |
| 3  |      | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。                                                                                                                                                    |                                                        |                                                        | 否        |
| 4  | 规模   | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%以上的。 |                                                        |                                                        | 否        |
| 5  | 地点   | 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。                                                                                                                                      | 项目选址位于麻城经济开发区金通大道以西、金虹大道以北                             | 项目位于麻城经济开发区金通大道以西、金虹大道以北                               | 否        |
| 6  | 生产工艺 | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致                                                                                                                                       | 产品品种为城市标牌、智慧标识、轻型钢结构、五金定制件、不锈钢产品；                      | 未新增产品品种或生产工艺，主主要原辅材料未变，项目燃料由液化                         | 否        |

|   |                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                            |   |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 艺 | 以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的    | 生产工艺为：亚克力、PVC→切割→激光雕刻→喷漆→晾干→印刷→晾干→工件 1；金属材料→下料→折弯→焊接→打磨→喷塑粉→烘干→印刷→晾干→与工件 1 粘连→包装入库；金属材料→下料→折弯→焊接→打磨→刮灰→打磨→喷漆→晾干→印刷→晾干→粘连→包装入库                                                                                                            | 石油气变为液化丙烷，排放污染物种类不变，相应污染物排放量未增加                                                                                            |   |
| 7 | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。                                                                    | 项目物料运输、装卸、贮存方式不变                                                                                                                                                                                                                         | 项目物料运输、装卸、贮存方式不变                                                                                                           | 否 |
| 8 | 环境<br>保<br>护<br>措<br>施<br>废气、废水污染防治措施变化导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上。 | 漆、喷漆、晾干废气：设置 2 个密闭喷漆间，调漆、喷漆、晾干废气经抽风系统收集后经干式过滤器过滤+二级活性炭吸附装置处理后通过 2 根 18m 排气筒 DA001、DA002 排放<br>喷粉颗粒物经设备自带滤芯除尘器处理后经 18m 排气筒 DA003 排放，固化烘干废气经 18m 排气筒 DA004 排放；丝印、粘连废气经二级活性炭吸附装置处理后车间内排放；焊接废气经移动式烟尘净化器处理后车间内排放；打磨粉尘、切割粉尘、雕刻粉尘经滤芯除尘器处理后车间内排放 | 验收阶段废气排气筒高度均增加到 20m；丝印、粘连工序设置于密闭车间内，无组织排放；验收阶段打磨粉尘经收集后经水吸收后排放，焊接烟尘、切割粉尘、雕刻粉尘车间内无组织排放，未导致第 6 条中所列情形之一，大气污染物无组织排放量未增加 10%及以上 | 否 |
|   |                                                                                                            | 项目无生产废水外排。食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水经化粪池处理后排入麻城经济                                                                                                                                                                                                | 项目无生产废水外排。食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水经化粪池处理后排入麻城经                                                                                   | 否 |

|    |                                                                            |                                   |                                   |   |
|----|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
|    |                                                                            | 开发区污水处理厂处理。                       | 济开发区污水处理厂处理。废水处理措施不变              |   |
| 9  | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。                           | 无废水直接排放口                          | 无废水直接排放口                          | 否 |
| 10 | 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。                          | 本项目无废气主要排放口                       | 项目废气排放口数量未变，废气排放口均为一般排放口，高度增加     | 否 |
| 11 | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的                                              | ①采用低噪声设备，采取基础减震、墙体隔声等措施。          | ①采用低噪声设备，采取基础减震、墙体隔声等措施。          | 否 |
|    |                                                                            | ②地下水污染防治措施：源头上控制对地下水的污染、分区防渗措施。   | ②地下水污染防治措施：源头上控制对地下水的污染、分区防渗措施。   |   |
|    |                                                                            | ③土壤污染防治措施：严格做好大气污染防治设施及分区防渗措施的建设。 | ③土壤污染防治措施：严格做好大气污染防治设施及分区防渗措施的建设。 |   |
| 12 | 固体废物利用处置方式由委外利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的 | 项目固体废物利用处置方式为委外利用处置，无自行处置         | 项目固体废物利用处置方式为委外利用处置，无自行处置         | 否 |
| 13 | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。                                          | 环评阶段未对事故废水拦截能力提出要求。               | 环评阶段未对事故废水拦截能力提出要求。               | 否 |

### 三、环境保护设施建设情况

#### 3.1 废水

本项目雨污分流，雨水排入雨水管网。

项目无生产废水外排。食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水经化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂处理。

### 3.2 废气

本项目运营期废气主要包括打磨粉尘、焊接烟尘、雕刻粉尘、切割粉尘、调漆、喷漆及晾干废气、丝印及晾干废气、粘连废气。本项目丝印制版工序感光胶和网板擦拭时中干水年使用量较小，其挥发产生的有机废气较少，车间内无组织排放。

本项目设置 2 个密闭喷漆间，项目调漆、喷漆、晾干废气经抽风系统收集后经干式过滤器过滤+二级活性炭吸附装置处理后通过 2 根 20m 排气筒 DA001、DA002 排放。

项目喷粉颗粒物经设备自带滤芯除尘器处理后经 20m 排气筒 DA003 排放，固化烘干废气经 20m 排气筒 DA004 排放。

丝印、粘连工序设置在密闭车间内，废气无组织排放。打磨粉尘经收集后经水吸收后排放，焊接烟尘、切割粉尘、雕刻粉尘车间内无组织排放。

### 3.3 噪声

项目运营期噪声源主要为切割机、折弯机和雕刻机等噪声等生产设备，采用低噪声设备，基础减震、墙体隔声等措施及厂房自然屏蔽隔音等，减少噪声对外环境的影响。

### 3.4 固体废物

本项目运营期新增固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。

#### 1) 生活垃圾：

生活垃圾由环卫部门统一清运处理。厨余垃圾及废油脂委托有处置餐厨废弃物资质的单位进行处置。

2) 一般固废：车间西南侧设置一个一般固废暂存间（40m<sup>2</sup>）。

项目一般工业固废为原料包装、边角料、除尘器废滤芯、除尘器收集的粉尘及焊渣，收集后外售综合利用。

3) 危险废物：在厂区内西北侧新建一个 40m<sup>2</sup> 的危废暂存间。

项目危险废物为废包装桶/瓶、废活性炭、废干式过滤器、网板清洗废液、油漆沾染物（抹布、手套等）、废网版、漆渣、废矿物油及其包装桶、废含油抹布及手套，收集后暂存于危险废物，定期委托具有相应处理资质的单位进行处理。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （1）废水

本次验收检测结果表明，厂区污水总排口各项污染因子满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准及麻城经济开发区污水处理厂进水水质要求。

##### （2）废气

项目喷漆废气排气筒 DA001、DA002 排放的颗粒物、二甲苯、非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 大气污染物排放限值，喷塑房废气排气筒 DA003 排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 大气污染物排放限值，烘干房废气排气筒 DA004 排放的颗粒物浓度、烟气黑度满足《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（GB9078-1996）表 2 相关标准限值，氮氧化物、二

氧化硫、非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值。

无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放要求，非甲烷总烃、二甲苯满足《湖北省印刷行业挥发性有机物排放标准》（DB42/1538-2019）；厂区内、厂房外非甲烷总烃无组织排放监控点浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 排放限值标准。

### （3）厂界噪声

本次验收检测结果表明，项目四侧厂界昼夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

### （4）固体废物

本项目生活垃圾由环卫部门统一清运处理。厨余垃圾及废油脂委托有处置餐厨废弃物资质的单位进行处置。

项目一般工业固废为原料包装、边角料、除尘器废滤芯、除尘器收集的粉尘及焊渣，收集后外售综合利用。

项目危险废物为废包装桶/瓶、废活性炭、废干式过滤器、网板清洗废液、油漆沾染物（抹布、手套等）、废网版、漆渣、废矿物油及其包装桶、废含油抹布及手套，收集后暂存于危险废物，定期委托具有相应处理资质的单位进行处理。

## 五、工程建设对环境的影响

无。

## 六、验收结论

湖北盈鑫美科技发展有限公司智能标识标牌生产项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，在建设单位落实项目存在的主要环境问题整改并对验收监测报告修改完善后，项目符合竣工环境保护验收条件，可按相关程序办理项目竣工环境保护验收工作。

## 七、后续要求

### （一）项目主要环境问题及后续完善要求

1、进一步完善废气无组织防治措施，加强废气收集及治理措施运营维护及台账记录；

2、进一步规范危废暂存间、一般固废暂存间并按标准化建设，建立健全危险废物暂存、转移、处置环保责任制度，补充危废收集、暂存及处置台账记录，完善一般固废台账记录；

3、进一步规范废气、废水排放口（应含规范的废水测流段、监控井及废气取样监测平台）；

4、补充完善企业环保管理制度、环保设施运行管理制度、固废转移处置制度建设，完善环保设施及“三废”处置台账记录；

### （二）《验收监测报告》需进一步修改完善的内容

1、进一步说明项目实际建设情况及环保设施落实情况，核实验收监测报告内容与现场实际建设内容、环评报告及批复内容的一致性，全面梳理项目变动情况，充实变动原因及其环境合理性，结合变动是否明显



增加环境影响，明确项目是否涉及重大变动；

2、完善企业环境风险防范及应急措施落实情况，补充厂区重点防渗区防渗措施落实情况，补充说明全厂环保设施标志标识牌、企业环保管理机构建设、企业环保管理制度、环保设施运行管理制度、固废转移处置制度落实情况。

## 七、验收人员信息

具体信息见签到表。

湖北盈鑫美科技发展有限公司

2024 年 7 月 4 日

湖北盈鑫美科技发展有限公司智能标识标牌生产项目  
竣工环境保护验收工作组人员名单

| 组成部门   | 单位名称           | 姓 名 | 职务/职称 | 联系方式        | 签名  |
|--------|----------------|-----|-------|-------------|-----|
| 编制单位   | 湖北盈鑫美科技发展有限公司  | 刘孝娟 | 经理    | 13387541589 | 刘孝娟 |
| 专业技术专家 | 武汉中地格林环保科技有限公司 | 师懿  | 高工    | 13037106161 | 师懿  |
|        | 武汉智汇元环保科技有限公司  | 余祺  | 高工    | 15972094726 | 余祺  |