

湖北康盛石业有限公司生产线技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2026 年 6 月 8 日，湖北康盛石业有限公司根据《湖北康盛石业有限公司生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，同时邀请 2 位专家组成验收工作组（具体名单附后）对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（1）建设地点、规模、主要建设内容

麻城市强安德晟石业有限公司投资 2000 万元在原厂区内建设“麻城市强安德晟石业有限公司生产线技术改造项目”，项目建设内容主要为：在现有厂区内拆旧建新，扩建 1#车间、2#车间、3#车间的面积，拆除原一般固废间并新建 5#车间（废料车间）、6#车间、7#车间各一栋，为提高生产效率，拆除原有全部大切机（单臂组合锯），新购置大切机（新桥切塔锯机）16 台及配套设施，对原有生产线进行技术改造并配套相应的环保设施，项目建成后新增生产异型材，但全厂年产石板材 50 万 m^2 ，路沿石 3 万 m^3 的产能不发生变化。

现麻城市强安德晟石业有限公司将“麻城市强安德晟石业有限公司生产线技术改造项目”的所有相关生产车间、生产设备等资产全部归还给麻城市强安环保碎石有限公司，麻城市强安环保碎石有限公司又将该项目的所有相关生产车间、生产设备等资产全部租赁给湖北康盛石业有限公司（见租赁协议），“麻城市强安德晟石业有限公司生产线技术改造项目”的生产主体和环境责任主体均变更为湖北康盛石业有限公司。麻城市强安德晟石业有限公司已申请注销原排污许可证，由湖北康盛石业有限公司单独办理排污许可证手续以及竣工环境保护验收手续。

本次验收范围为湖北康盛石业有限公司生产线技术改造项目建设内容及其配套公辅设施，规模为年产石板材 15 万 m^2 ，路沿石 1.5 万 m^3 。

（2）建设过程及环保审批情况

湖北康盛石业有限公司生产线技术改造项目于 2026 年 1 月开工建设。

（3）投资情况

项目总投资 1200 万元，其中环保投资 20 万元。

（4）验收范围

本次验收范围为湖北康盛石业有限公司生产线技术改造项目建设内容及其配套公辅设施。

二、工程变动情况

项目建成后厂区建设情况验收阶段与环评阶段相比变化情况为：①环评阶段：年产石板材 50 万 m²，路沿石 3 万 m³，验收阶段：年产石板材 15 万 m²，路沿石 1.5 万 m³；②环评阶段：生产工艺主要为切割、切边、打磨、仿形等，验收阶段：生产工艺主要为切割、切边、打磨、仿形、雕刻等；③环评阶段：原辅材料及用量：花岗岩 167730t/a、锯片 3t/a、钢砂 2t/a、混凝土 2t/a、润滑油 0.5t/a、柴油 10t/a、液化天然气 0.2t/a、氧气 2.6t/a，验收阶段：原辅材料及用量：花岗岩 31158t/a、锯片 1t/a、钢砂 0.2t/a、混凝土 2t/a、润滑油 0.5t/a、柴油 10t/a、液化天然气 0.02t/a、氧气 0.26t/a；④环评阶段：生产设备及数量：大切机 16 台、中切机 10 台、小切机 2 台、红外线切边机 14 台、磨光机 2 台、磨边机 0 台、倒边机 1 台、仿形机 2 台、火烧机 1 台、板底机 3 台、喷砂机 1 台、手摇机 1 台、钻孔机 0 台、雕刻机 0 台、车床 0 台、磨床 0 台、台面机 0 台，验收阶段：大切机 14 台、中切机 5 台、小切机 0 台、红外线切边机 14 台、磨光机 5 台、磨边机 2 台、倒边机 0 台、仿形机 18 台、火烧机 1 台、板底机 2 台、喷砂机 1 台、手摇机 1 台、钻孔机 6 台、雕刻机 26 台、车床 7 台、磨床 10 台、台面机 10 台；⑤环评阶段：应急池，总容积为 425m³，验收阶段：应急池容积 544m³；⑥验收阶段相比环评阶段的总平面布置图也发生了变化。根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函【2020】688 号），未发生重大变更。

（1）废水环保设施建设

本项目初期雨水经沉淀处理后回用；生产废水依托现有沉淀池经混凝沉淀处理后回用；食堂废水及其他生活污水依托现有工程隔油池、化粪池处理后用于周边农田施肥。

（2）废气环保设施建设

项目废气主要为湿法加工粉尘、喷砂粉尘、堆场扬尘、火烧废气、运输粉尘、食堂油烟。

生产粉尘：项目加工设备均设置于封闭厂房内，切割、打磨等过程采用湿法切割，厂房内设置喷淋降尘装置并进行洒水降尘，厂区内地面硬化、定期清扫、洒水降尘、沉降到地面的粉尘采用高压水枪进行冲洗、设置绿化带等措施减少二次扬尘。喷砂机自带滤芯除尘器，除尘器的除尘效率为 98%。火烧面加工废气主要生成 CO₂ 和水蒸汽，通过加强车间通风，燃烧废气对大气影响可以接受。

堆场扬尘及运输扬尘：堆场扬尘产生尘点及运输扬尘比较分散，不易收集，通过采取合理布局堆料场、减少物料露天堆放、及时清理地面粉尘、建筑围挡、洒水降尘措施；厂区进出口设置车辆冲洗装置，对进出厂车辆进行冲洗，厂区内运输及堆场扬尘可得到有效抑制。

食堂油烟：经油烟净化器处理后通过专用烟道引至食堂楼顶高空排放。

（3）噪声环保设施建设

本项目运营期噪声源主要为大切机、红外线切边机、磨光机等生产设备。采用低噪声设备，采取基础减震、墙体隔声等措施，减少噪声对外环境的影响。

（4）固废环保设施建设

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

1）生活垃圾

生活垃圾由环卫部门定期清运；厨余垃圾及废油脂交由具有特许经营许可的单位收运。

2）一般工业固体废物

本项目建成后全厂一般工业固体废物主要为边角料，沉淀池石泥、砂石，洗车槽沉渣，废锯片，废钢砂，喷砂机除尘箱收集粉尘，暂存于废料车间，交物资部门或厂家回收处理。

3）危险废物

废润滑油、废油桶及含油抹布和手套等危险废物暂存于危废暂存间（厂区西北侧，面积为 10m²），定期交由有资质单位处置。

三、环境保护设施调试效果

项目废水、废气处理效果较好，对环境影响较小；本项目噪声不会对周边环境产生明显影响；本项目固废经回收利用处理后对环境影响较小。故项目的建设对环境的影响

较小。

四、验收结论

湖北康盛石业有限公司生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，竣工验收监测条件符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的相关规定，根据《验收监测报告》，项目主要污染物能够达标排放，在进一步完善评估意见中提出的各项修改建议后，可按相关程序办理项目竣工环境保护验收工作。

五、后续建议和要求

(一)项目需进一步完善的内容

(1)进一步规范危废暂存间并按标准化建设，建立健全的危废管理制度，补充相关台账及记录；

(2)进一步加强企业环保设施日常维护和运行管理，确保环保设施正常运行及污染物全面稳定达标排放；

(二)《验收监测报告表》需进一步修改完善的内容

(1)补充企业环境风险防范及应急措施落实情况；

(2)补充项目环保设施相关照片。

六、验收人员信息

具体信息见签到表。

湖北康盛石业有限公司

2026年6月8日

湖北康盛石业有限公司生产线技术改造项目
竣工环境保护验收工作组人员名单

组成部门	单位名称	姓 名	职务/职称	联系方式	签名
编制单位	湖北康盛石业有限公司	曹国兵	经理		
专业技术专家	武汉中地格林环保科技有限公司	师懿	高 工		
	武汉智汇元环保科技有限公司	余祺	高 工		