湖北大帆汽车零部件有限公司高质量自动化汽车离合器膜片弹簧生产项目

竣工环境保护验收意见

2025年4月2日，湖北大帆汽车零部件有限公司根据《高质量自动化汽车离合器膜片弹簧生产项目环境影响报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，验收组邀请2位专家参加现场检查验收工作，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

湖北大帆汽车零部件有限公司高质量自动化汽车离合器膜片弹簧生产项目位于麻城经济开发区亭州大道以北、金通大道以西，位于汽车零部件制造组团内，占地面积50916.88m²。项目建设8条热处理生产线（2条自动油淬生产线和6条半自动水淬生产线），并引进高端全自动化先进设备，搬迁后项目年产汽车离合器膜片弹簧600万片/年，同时加工生产所需模具。

项目在建设过程中部分建设内容发生变化，项目占地面积增加至54500m²，建设过程中增加1条自动油淬生产线，冲床增加6台、四柱液压机增加2台、空压机增肌1台，抛丸机增加2台，距台是平面床、线切割机、立轴平面磨床等设备数量减少，半自动水淬生产保持6条不变，项目生产规模仍为汽车离合器膜片弹簧600万片/年。。

（二）建设过程及环保审批情况

高质量自动化汽车离合器膜片弹簧生产项目于2023年10月20日取得黄冈市生态环境局麻城市分局批复文件《关于湖北大帆汽车零部件有限公司高质量自动化汽车离合器膜片弹簧生产项目环境影响报告表的批复》（麻环审[2023]33号）。

（三）投资情况

项目拟总投资10000万元，其中环保治理投资约为200万元，环保投资约占项目总投资的2%。项目实际投资10000万元，其中环保治理投资约为200万元，环保投资约占项目总投资的2%。

（四）验收范围

湖北大帆汽车零部件有限公司高质量自动化汽车离合器膜片弹簧生产项目，不含核与辐射相关内容。

二、工程变动情况

本项目在建设过程中，自动油淬生产线有 2 条增加至 3 条，生产时长由 24h/d 缩短至 8h/d；抛丸机由 4 台增加 6 台，由原每天生产 3 班调整至每天 2 班，整体生产规模保持不变；同时冲床增加 6 台、四柱液压机增加 2 台、空压机增加 1 台，抛丸机增加 2 台；矩台式平面床、线切割机、立轴平面磨床等设备数量减少，生产过程中冷冲成型、双面精磨、中温回火等工序设备保持不变，项目总体生产规模不变。油淬废气净化装置清理方式由碱液喷淋清洗改为人工清理，减少用水量、危险废物废碱液产生；抛丸废气治理措施增加水喷淋，进一步降低颗粒物排放量，喷淋废水沉淀处理后循环使用，不外排，不增加项目废水排放量，废水污染物排放量不变。

项目建成后项目规模不增加、选址不发生变动，环保保护措施未变动，污染物产生、排放不增加，因此本项目建设变动均不属于重大变动。。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

食堂废水经过隔油处理，与生活污水汇入化粪池预处理，经厂区废水总排口通过市政污水管网排入麻城经济开发区进一步达标处理。

（二）废气

精磨废气、机加工废气经设备自带油雾净化器处理后无组织排放；渗碳废气无组织排放；油淬废气经集气罩收集后经油雾净化器处理后通过 15m 高 DA001 排气筒排放；抛丸废气经过布袋除尘器+水喷淋处理后通过 15m 高 DA002 排气筒排放；储罐呼吸废气，采用平衡管，未收集的呼吸废气无组织排；食堂油烟经油烟净化器处理后引至综合楼顶 DA003 排放。

（三）噪声

新购设备选用低噪声设备，利旧设备增加减振、消声设施，加强绿化隔音等措施及厂房自然屏蔽隔音等，减少噪声对外环境的影响。

（四）固体废物

项目在厂区西北部设置一处一般固废间，边角料等一般固废贮存放在一般固废间，定期出售给资源回收公司；项目在厂区西北部设置危废暂存间，用于储存废油淬油等危险废物，地面硬化处理，并进行防渗处理，定期委托有资质单位清运处置；生活垃圾定点收集后由环卫部门清运处理。

四、环境保护设施调试效果及验收监测

（一）验收工况

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，本项目生产工况记录采用产品产量核算法，监测期间 2025 年 3 月 16 日至 2025 年 3 月 17 日平均生产负荷 96.25%。

（二）污染物排放情况

1. 废水

项目废水排放达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和麻城经济开发区污水处理厂进水水质较严者。

2. 废气

项目油淬废气排气筒 DA001、抛丸废气排气筒 DA002 废气排放均可满足《大气污染物综合排放标准》（GB13297-1996）中表 2 标准；项目厂区内无组织废气排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 排放限值；项目厂界无组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB13297-1996）中表 2 标准无组织排放监控浓度限值。

3. 厂界噪声

项目南侧厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB1248-2008）4 类声环境功能区噪声排放限值，其他厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB1248-2008）3 类声环境功能区噪声排放限值。

4. 固体废物

项目在厂区西北部设置一处一般固废间，边角料等一般固废贮存放在一般固废间，定期出售给资源回收公司；项目在厂区西北部设置危废暂存间，用于储存废油淬油等危险废物，地面硬化处理，并进行防渗处理，定期委托有资质单位清运处置；生活垃圾定点收集后由环卫部门清运处理。

五、验收结论

湖北大帆汽车零部件有限公司高质量自动化汽车离合器膜片弹簧生产项目环境保护手续齐全，落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，竣工验收监测条件符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的相关规定，根据《验收监测报告》，项目主要污染物能够达标排放，按照相关整改意见完善后，可按程序进行后续相关工作。

六、后续要求

（1）建立环境管理、环保设备运行等管理制度；加强废气处理设施运行管理，保障

收集效率及处理效率。

(2) 加强危险废物管理，制定危废管理计划，落实危险废物管理台账、转移联单等制度。

(3) 项目应加强对设备的维护保养和规范操作，以维持其正常运转。

(4) 加强危险化品管理，针对可能发生的环境事件进行应急培训及演练

(5) 进一步建立健全环保档案，包括环评报告、环保工程验收报告、污染源监测报告、环保设备及运行记录以及其它环境统计资料。

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见签到表。

湖北大帆汽车零部件有限公司
高质量自动化汽车离合器膜片弹簧生产项目

2025年4月2日

湖北大帆汽车零部件有限公司高质量自动化汽车离合器膜片弹簧生产项目

竣工环境保护验收工作组人员名单

组成部门	单位名称	姓名	职务/职称	联系方式	签名
建设单位	湖北大帆汽车零部件有限公司	付万德	副总经理		付万德
技术专家	武汉智汇元环保科技有限公司	余祺	高工		余祺
	武汉中地格林环保科技有限公司	师懿	总工/高工		师懿